

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Leistungserklärung Nr.: RO-156314-20-20

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: AC 32 T S 50/70

2. Verwendungszweck(e): Für Deckschichten, Binderschichten, Ausgleichsschichten und Tragschichten

von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen unabhängig davon, ob sie

Werk:

AMW Rostock

Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen oder nicht

3. Hersteller: HANSE Asphaltmischwerke

GmbH

Pyramidenring 12

12681 Berlin

4. Bevollmächtigter: EUROVIA Services GmbH

Abt. Zentrallabor

Rheinbabenstraße 75

46240 Bottrop

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung

der Leistungsbeständigkeit: System 2+

6.a) Harmonisierte Norm: DIN EN 13108-1:2006 (D)

Notifizierte Stelle: GG-CERT e.V.

Kennnummer: 0785

7. Erklärte Leistung(en): Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung

8. Angemessene Technische Dokumentation und / oder Spezifische Technische Dokumentation: entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bottrop, 16.06.2020

EUROVIA Services GmbH Zentrallabor Rheinbabenstraße 75

46240 Bottrop Tel. +49 2041 792-590 Fax +49 2041 792-585 Commerzbank AG Essen BLZ 360 800 80 Konto 04 242 014 00 IBAN DE65 36 0800 8004 2420 6300 BIC DRESDEFF360 Sitz: Berlin

i.V. / Richer

Juliane Richter, Leiterin Zentrallabor

Sitz: Berlin
Amtsgericht Charlottenburg HRB Nr. 73438
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 033 205
Umsatzsteuer-Nr.: 27/672/0050/9

Geschäftsführung: Tim Lorenz (Vors.), Moritz Schiermann

Internet: www.eurovia.de E-Mail: zentrallabor@eurovia.de

Wesent	liches Merkmal	
Wesent	Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung	siehe 1, 2, 3, 4, 5
	Steifigkeit	siehe 1, 2, 3, 5, 6
	-	siehe 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10
	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	
	Beständigkeit gegen Ermüdung	siehe 1, 2, 3, 5
	Griffigkeit	siehe 1, 2, 3, 6
	Beständigkeit gegen Abrieb	siehe 3, 6, 11
	Brandverhalten	siehe 12
	Dauerhaftigkeit der obigen Eigenschaften gegen Altern, Bewitterung, Oxidation, Abnutzung, Aufbrechen, Chemikalien, Abrieb durch Spikereifen, Ablösen usw je nach Maßgeblickeit	Alle oben erwähnten Anforderungsabschnitte stehen mit der Dauerhaftigkeit in Zusammenhang.
Zeile	Leistung	Erklärte Leistung
1	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V _{min 5,0}
2	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V _{max 7,0}
3	Bindemittelgehalt	3,8 M%
4	Wasserempfindlichkeit	NPD
5	Temperatur des Mischgutes	<i>T_{min}</i> 140 °C
		<i>T_{max}</i> 180 °C
6	Korngrößenverteilung	
	Siebdurchgang bei 45 mm	100,0 M%
	Siebdurchgang bei 32,5 mm	98,7 M%
	Siebdurchgang bei 22 mm	86,8 M%
	Siebdurchgang bei 16 mm	76,2 M%
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	66,0 M%
	Siebdurchgang bei 8 mm	56,0 M%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	48,3 M%
	Siebdurchgang bei 2 mm	38,6 M%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,9 M%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,9 M%
7	Hohlraumfüllungsgrad	59,6 %
8	fiktiver Hohlraumgehalt	NPD
9	Marshall-Werte	NPD
10	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	NPD
11	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD
12	Brandverhalten	NPD